

FABRIKE BETONA

DENIS-KOP

proizvodnja | servis | održavanje



FABRIKA BETONA

DNS – ABK60

POSTROJENJE IZRAĐENO PREMA NAJSAVREMENIJIM TEHNIČKO-TEHNOLOŠKIM REŠENJIMA VEZANIM ZA
FABRIKE BETONA U SMISLU JEDNOSTAVNOSTI PRI KORIŠĆENJU, ODRŽAVANJU, LAKE MONTAŽE (DEMONTAŽE)
I ROBUSNE KONSTRUKCIJE KOJA OMOGUĆUJE MIRAN I STABILAN RAD SA DUGIM RADNIM VEKOM

FABRIKA DNS-ABK60 U ZAVISNOSTI OD ŽELJA I POTREBA, MOŽE BITI OPREMLJENA SKREPEROM I RAZDELNOM ZVEZDOM, LINIJSKIM SILOSIMA, ILI BUNKEROM ZA SKLADIŠTENJE AGREGATA. OVO POSTROJENJE MOGUĆE JE KORISTITI KAKO NA GRADILIŠTIMA, TAKO I U FABRIKAMA ZA PROIZVODNJU BETONSKE GALANTERIJE.

RAZDELNA ZVEZDA 1 (SA VAGOM AGREGATA)

Izrađena je od U-profila, kvadratnih cevi i obložena je čeličnim limovima, u okviru nje nalazi se bunker vage agregata, potpuno izdvojen od transporta agregata i sama vaga agregata, sa potrebnom opremom za tačan rad i merenje u opsegu do 2500kg. Ovakvo rešenje isključuje mogućnost oštećenja vage agregata u slučaju pada korpe, a ujedno se skraćuje vreme doziranja agregata, jer posle prvog ciklusa vaga agregata uvek čeka puna korpu za transport u svakom narednom ciklusu.

RAZDELNA ZVEZDA 2 (SA 4/5 FRAKCIJA)

Izrađena je od čeličnih limova i U-profila, a u okviru nje se nalazi kompresorski agregat /"TRUDBENIK" - DOBOJ/ za napajanje četiri ili pet elektro pneumatski komandovanih zatvarača za doziranje agregata. U zavisnosti od broja vrsta agregata zatvarači su sledećih dimenzija: 3x(310x450) i 1x(410x450), odnosno 4x(250x450) i 1x(350x450). U okviru razdelne zvezde nalazi se i vibrator na agregatu krupnoće od 0 do 4 mm.

ŠASIJA BETONARE

Konstrukcija osnovne šasije urađena je od čeličnih profila i kutijastih nosača. Rešena je tako da se na jednoj zajedničkoj platformi nalazi mešalica vertikalne konstrukcije, kabina rukovaoca sa komandnim pultom, vaga cementa i aditiva. Sa potrebnim je platformama i zaštitnim ogradama, za bezbedan rad na postrojenju.

NOSEĆI STUBOVI

Ova konstrukcija nosi glavni deo opterećenja betonare, i to osnovne šasije, koja nosi mešalicu, platforme, vagu cementa i kabinu rukovaoca. Rađena je od čeličnih profila i kvadratnih cevi, sastoji se od tri dela: glavnih stubova, koji se nalaze ispod same mešalice i dva "V" stuba, koji su postavljeni po sredini šasije.

SKIP UREĐAJ SA KORPOM

Skip sačinjavaju vođice-šine koje definišu putanju kretanja korpe, moto reduktor snage 15kW sa vitlom za namotavanje sajle, koja preko jarma sa kolicima za vođenje korpe, podiže korpu od vage do mešalice i potrebnom opremom za kontrolu kretanja po zadatom ciklusu mešanja betona.





MEŠALICA DNS-VMB1500

Mešalica vertikalne konstrukcije je prečnika 2760mm i dubine 500 mm, što je čini plitkom za mešalice u ovoj kategoriji. Ovoj činjenici ide u prilog da se beton meša na većoj površini što skraćuje vreme mešanja betona, a da se kvalitet mešanja ne smanjuje. Mešalica je sa unutrašnje strane kompletno obložena zaštitnim izmenjivim oblogama, debljine 10 mm, od čelika Č.0562 sa sadržajem mangana do 0.8%. Na zahtev kupca mogu se raditi i od kvalitetnijih nehabajućih materijala. U sistemu mešanja nalazi se liveni rotor (SL22) koji je obrađen na horizontalnoj bušilici - glodalici, što garantuje centričnost pri okretanju. Rotor mase 500 kg sa sobom nosi devet poluga (sa gumenim odbojnicima za zaštitu od habanja) za mešanje betona sa opružnim oslanjanjem, što je još jedna garancija za kvalitetno mešanje betona. Pražnjenje mešalice vrši se preko elektro hidrauličnog zatvarača sa zupčastom letvom, koji omogućava otvaranje zatvarača za 180°. Sistem za pražnjenje mešalice ima mogućnost manuelnog otvaranja u slučaju nepredviđenih okolnosti (nestanak električne energije i slično). Poklopac mešalice je izrađen kao dvodelni, tako da je u svakom trenutku polovinu poklopca moguće podići preko vitla. Ovaj sistem poklopca omogućuje mnogo lakše održavanje same mešalice.

ELEKTRO INSTALACIJA

Na postrojenju je izvršeno kompletno kabliranje betonare za sve pogonske uređaje, krajnje prekidače i razvodnike.

AUTOMATSKI SISTEM UPRAVLJANJA

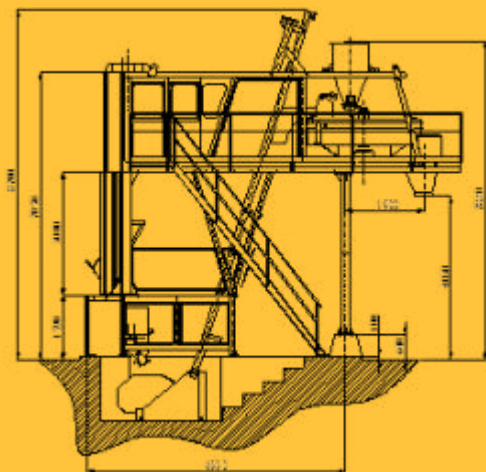
Sistem upravljanja smešten je u termo izolovanoj kabini rukovaoca. Sastoji se iz upravljačkog dela i energetskog dela, s tim što su ova dva dela fizički razdvojena.

Komandni pult (upravljački deo) urađen je od čeličnog lima i kompletno je plastificiran. Na komandnom pultu izrađena je tehnološka šema rada fabrike betona sa kompletnom signalizacijom u bojama koje su propisane IEC normama. Upravljački sistem omogućuje rad u automatskom režimu, ručnom režimu ili kombinovano. U automatskom režimu rada, fabrika betona izvršava zadati broj ciklusa po zadatoj recepturi. Receptura se zadaje preko touch panela i mikroprocesora, a moguće je memorisati 20 recepata, s tim da je moguće vršiti neograničeni broj izmena, kao i mogućnost zadavanja broja šarži prema kapacitetu miksera. U okviru ovog sistema je i automatika vezana za otvaranje i zatvaranje mešalice, doziranje cementa i četiri vrste aditiva.

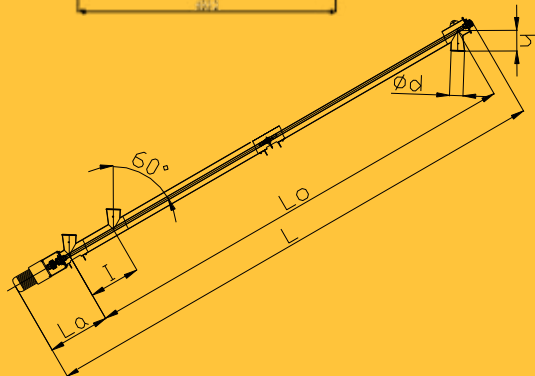
POSEBNA OPREMA UREĐAJ ZA DOZIRANJE DVE ILI VIŠE VRSTA ADITIVA

Uređaj se sastoji od dve ili više dozirnih pumpi, vage za merenje, pumpe za pražnjenje vage i uređaja za pokazivanje sa potrebnom automatikom za upravljanje sistemom za doziranje aditiva.

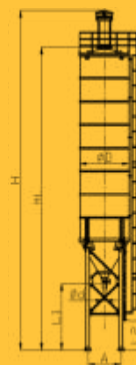
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE



MEŠALICA DNS-VMB1500	
Suvo punjenje	1500 lit
Snaga pogonskog motora	37 kW
Kapacitet mešungla (ugradeni beton)	1000 lit
Elektro hidraulički zatvarač sa zupč. letvom	60 bar
Radni pritisak,	
VODOMER	
Priključak za vodu	3"
Protok vode pri pritisku od 5 bar	30 m ³ /h
Impulsni protočni vodomer	1 imp./litar
RAZDELNA ZVEZDA	
Pesak zatvaračem	450/350
Sljunak /ostale granulacije/ zatvarač	450/250
Visina ispusta agregata	1500 mm
Ukupna visina	7050 mm
Ukupna zapremina cca aktivna deponija	1500 m ³
SKIP UREDAJ	15 kW
Vaga agregata	MO 2500 kg
Vaga cementa	MO 600 kg
Kvalitet trake	EP400/3 - 4+2



SKREPER	
Tip	DNS14
Kapacitet	68 m ³ /h
Radius	cca 14m
Zapremina kašike	420 lit
Pogon ATB SEVER Subotica	11 kW
Dužina pregradnih zidova zvezde zakretanje skipera -motorno	16 m
ukupna zapremina agregata u zvezdi kod visine ispusta betona od 3.8m	180°
	cca 800 m ³
KOMPRESOR "TRUDBENIK"	
Radni pritisak	6-8 bar
Kapacitet	475 l/min
Rezervoar	140 l
Snaga	4 kW
PUŽNI TRANSPORTER ZA CEMENT	
Dužina transporta	7m
Kapacitet	45 t/h
Snaga pogonskog motora	7.5 kW
ELEKTRIČNI PRIKLJUČAK	
Za postrojenje sa dva pužna transportera PT30	75.5 kW
Za skreper	11.0 kW



PUŽNI TRANSPORTER

TEH.KARAKTERISTIKE	PT.16	PT.30	PT.45	PT.60
Kapacitet (u hor. položaju)	16	30	45	60
Instalisana snaga (kW)	3	5.5	7.5	11
Masa (kg)	300	370	450	550
Lo (mm)	5000	7000	7000	7000
L (mm)	6120	8135	8260	8405
La (mm)	900	950	1145	1290
D (mm)	235	235	235	235
d (mm)	170	170	216	267
h (mm)	300	300	300	300

*Proizvođač zadržava pravo izmene tehničkih karakteristika PUŽNOG TRANSPORTERA

SILOSA

TEHN. KARAKTERISTIKE	SCV.30	SCV.60	SCV.100
Zapremina silosa (m ³)	25	50	85
Kapacitet cementa (t)	30	60	100
Dimenzija H (mm)	8860	14320	18320
Dimenzija L1 (mm)	1260	3620	3620
Dimenzija L2 (mm)	1400	1300	1300
Dimenzija A (mm)	2500	2050	2050
Dimenzija ØD (mm)	2400	3000	3000
Dimenzija Ød (mm)	216	216	216
Opter. stope (kN)	150	300	470

*Proizvođač zadržava pravo izmene tehničkih karakteristika SILOSA



DENIS-KOP d.o.o. | Lazara Čokića 5b | 11409 KOVAČEVAC | BEOGRAD | SRBIJA

MB: 06014739 | PIB: 101961163 | tel/fax: [+381 11] 82-13-242 | tel: [+381 63] 88-37-370 | office@denis-kop.com